

# **BAZMAN<sup>®</sup>**

ЛИДЕРСТВО И ИННОВАЦИИ

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ НЕОЧИЩЕННЫХ

СТОЧНЫХ ВОД

ПАСПОРТ

КНС ПП/ПЭ

Краснодар

2022 г.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ПРИМЕНЕНИЕ .....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....	3
3. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ .....	4
3.1. КОНСТРУКЦИЯ .....	4
3.2. ПРИНЦИП РАБОТЫ КНС .....	5
3.3. ПРИНЦИП РАБОТЫ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ .....	5
4. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ .....	6
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	7
5.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	7
5.2. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ .....	7
5.3. ПОРЯДОК РАБОТ .....	8
6. ОХРАНА ТРУДА .....	9
7. УСЛОВИЯ ЗАКАЗА И ПОСТАВКИ .....	10
8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА) .....	12
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ .....	13
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	13
11. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ .....	14
12. УСЛУГИ .....	14

СОГЛАСОВАНО			

Взамен инв. №									
Подпись и дата									
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ НЕОЧИЩЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД			Стадия	Лист	Листов
								2	14
Инв. № подл.	Разраб.						ООО «ПК»		
	Пров.						г. Краснодар		
	Согл.								
	Н. Контр.								
	Утв.								

Инв. №

## 1. ПРИМЕНЕНИЕ

Канализационная насосная станция «BAZMAN КНС ПП/ПЭ» предназначена для перекачки хозяйственно-бытовых, ливневых и близких к ним по составу сточных вод, удовлетворяющих «Правилам приема сточных вод в систему коммунальной канализации».

Эксплуатация станции может осуществляться при температуре окружающей среды от - 50 до + 40 °С.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование	Ед. изм.	Значение
Подача	м <sup>3</sup> /час	
Напор	м	
Габаритные размеры (ШхВ)	мм	
Установленная мощность электрооборудования	кВт	
Потребляемая мощность электрооборудования	кВт	
Вес приемного резервуара (с установленным оборудованием) в транспортном положении	кг	
Вес приемного резервуара (с установленным оборудованием) в аварийном состоянии	кг	

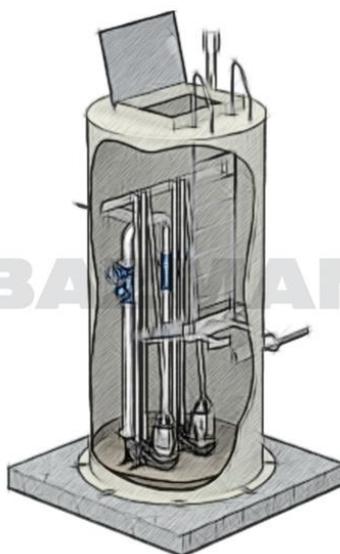
Инд. № подл.	Взамен инв. №
Подпись и дата	

	Лист
	3

Инд. №

### 3. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

#### 3.1. КОНСТРУКЦИЯ



Корпус канализационной насосной станции представляет собой цилиндрическую емкость, изготовленную из листового полиэтилена, полипропилена (стеклопластика, бетона, стали) согласно техническим требованиям Заказчика и подходит для самых трудных условий эксплуатации.

Корпус канализационной насосной станции имеет патрубки для присоединения самотечного коллектора подвода сточных вод и напорных трубопроводов (1 или 2) подачи сточных вод.

Для спуска в КНС предусмотрена лестница.

На вводе самотечного коллектора в приемный резервуар предусмотрен решетчатый контейнер для задержания крупных включений, содержащихся в сточных водах. Контейнер с задержанными отбросами может извлекаться на поверхность по направляющим вручную или с помощью тали.

На днище канализационной насосной станции устанавливаются стационарные основания с автоматическими трудными муфтами и отводами, в которых монтируются вертикальные направляющие из нержавеющей труды, закрепляемые верхними кронштейнами.

Погружные насосы опускаются в резервуар насосной станции с поверхности по направляющим. Работа насосов автоматизирована по уровню воды в приемной емкости, которой служит нижняя часть корпуса. Сигналы на включение и выключение насосов подаются поплавковыми датчиками уровня, присоединенными к клеммной колодке в электрошкафу. Напорный патрубок насоса с помощью специальной автоматической муфты под действием веса насоса герметично присоединяется при опускании насоса к патрубку с отводом, входящим в состав стационарного основания, закрепляемого на днище КНС. При подъеме насоса его напорный патрубок автоматически отсоединяется от напорного патрубка. Насос поднимается и может быть извлечен на поверхность тросом или цепью с помощью тали или вручную.

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

	Лист
	4

Инв. №

На напорных линиях насосов предусматривается установка обратных клапанов и задвижек.

Электрический шкаф управления работой насосов расположен на поверхности в запирающемся защитном кожухе на стойках или в помещении.

### 3.2. ПРИНЦИП РАБОТЫ КНС

Насосная станция обеспечивает перекачку жидкостей с помощью насосов, установленных в ней. Перекачиваемая жидкость, через самотечный коллектор и входную трубу попадают в насосную станцию. При достижении уровня жидкости в КНС до срабатывания датчика уровня 2 включается основной насос и перекачивает жидкость через напорный коллектор в напорную магистраль. При достижении уровня жидкости в КНС до срабатывания датчика уровня 3 включается второй основной насос и перекачивает жидкость через напорный коллектор в напорную магистраль. По достижении уровня жидкости датчика уровня 1 насос отключается.

### 3.3. ПРИНЦИП РАБОТЫ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ

ШУ обеспечивает контроль уровня жидкости и управление включением насосов с помощью поплавковых выключателей. К ШУ должны быть подключены пять поплавковых выключателя.

Поплавковый выключатель первого уровня сигнализирует о минимальном рабочем уровне жидкости и отключает все насосы.

Поплавковый выключатель второго уровня сигнализирует о среднем рабочем уровне жидкости и включает один из насосов в соответствии с очередностью включения.

Поплавковый выключатель третьего уровня сигнализирует о верхнем рабочем уровне жидкости и включает второй рабочий насос.

Поплавковый выключатель четвертого уровня сигнализирует о предельно высоком допустимом уровне жидкости (угроза затопления) и включает индикатор «УРОВЕНЬ МАКС» и внешний аварийный индикатор.

ШУ обеспечивает одновременную работу насосов в случае пиковой нагрузки, функцию автоматической смены насосов, аварийное включение второго или третьего насоса в случае отказа первого.

В ручном режиме работы включение одного или двух насосов будет происходить до тех пор, пока поплавковый выключатель не достигнет минимально возможного уровня жидкости.

Если в ручном режиме работает только один из насосов, а другой находится в автоматическом режиме, последний включается в параллельный режим эксплуатации в случае превышения верхнего предельно допустимого уровня жидкости.

В автоматическом режиме ШУ выполняет следующие функции:

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	5

Инв. №

При подъёме уровня жидкости замыкается поплавковый выключатель верхнего рабочего уровня и в соответствии с посменным режимом работы включается следующий по порядку насос. При падении уровня жидкости до минимального уровня насос отключается. При повторном подъёме уровня жидкости и замыкании контактов поплавкового выключателя верхнего уровня включается следующий по порядку насос для обеспечения посменного режима работы.

При замыкании поплавкового выключателя пикового рабочего уровня жидкости в работу включается второй насос.

Защита от перегрузки электродвигателей насосов обеспечивается автоматами защиты, расположенными в ШУ, защита от перегрева электродвигателей обеспечивается встроенными тепловыми реле, защита от протечки обеспечивается датчиками влажности в обмотке электродвигателя. При срабатывании автомата защиты, реле влажности или теплового реле происходит отключение соответствующего электродвигателя и включение аварийной сигнализации.

ШУ обеспечивает включение аварийного сигнала при срабатывании реле уровня жидкости, которое применяется для контроля наличия жидкости в системе смазки. Данная функция действует только при наличии встроенного в электродвигатель датчика.

При подключении к релейному контакту сигнального устройства (светового, звукового) можно осуществлять дистанционный контроль состояния ШУ. Данный релейный контакт замыкается в случае аварийного состояния и при падении напряжения питания.

#### 4. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

После отрывки котлована до проектной отметки, необходимо подготовить на дне слой уплотненного песка толщиной 150 мм. На песок, в качестве основания под полипропиленовые изделия, требуется залить монолитную ж/б плиту, на которую необходимо выполнить монтаж корпуса насосной установки. Подсоединить подводящий и отводящий трубопроводы, если есть гермовводы необходимо протянуть хомуты, болтовые соединения и засыпать пазухи котлована песчаным грунтом с послойным уплотнением до 95% от естественной плотности.

Направляющие для насосов монтируются после установки корпуса КНС в рабочее положение. Монтаж насосов произвести в соответствии с инструкцией по монтажу и техническому обслуживанию насосов. Зафиксировать ход поплавков от уровня лотка подводящего коллектора до уровня на 0,15–0,3 м выше днища. Проверить движение сороулавливающей корзины по направляющим.

Уровень включения резервного насоса (верхнее положение поплавка) должен располагаться на 0,15–0,3 м выше уровня включения второго насоса. Электрические кабели насосов и датчиков вывести за пределы корпуса и присоединить к шкафу согласно его электрической схеме, проложив их в трубах.

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	6

Инв. №

Выполнить подключение электрического шкафа к внешнему источнику электроснабжения и его заземление в соответствии с требованиями ПУЭ.

Осуществить испытание установки, залив в нее чистую воду (из водопровода, автоцистерны и т.п.). Удостовериться в функционировании насосов и напорных трубопроводов на чистой воде.

Проверить производительность насосов (по времени опорожнения приемного резервуара)

При положительных результатах испытаний составить соответствующий акт.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 5.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Необходимо периодически, не реже 1 раза в месяц, следить за рабочим циклом каждого насоса. При всех отклонениях от нормальной периодичности "включения- выключения" насосов следует проверить их гидравлические показатели (по времени опорожнения резервуара насосной). В случае значительных отклонений от паспортных данных (более 10%) следует подвергнуть насос ревизии и ремонту (в гарантийный период обратиться к Поставщику). Также следует поступать при возникновении необычного шума при работе насоса.

Периодически (один раз в квартал) следует поочередно извлекать насосы на поверхности, после обмыва, внимательно осмотреть. При наличии внешних повреждений насос необходимо передать в ремонт.

Категорически запрещается использовать питающий кабель и кабели поплавковых датчиков для подъема насосов во избежание серьезных повреждений насосов.

### 5.2. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Подключите внешние устройства к ШУ в соответствии с электрической схемой подключения ШУ и в соответствии с требованиями руководства по монтажу и эксплуатации насосов.

Заземлите корпус ШУ.

Произведите внешний осмотр ШУ и убедитесь в отсутствии механических повреждений.

Ознакомьтесь с расположением органов управления ШУ.

**В ШУ расположены следующие органы управления:**

- автоматический выключатель ПИТАНИЕ. ВКЛ (расположен на внутренней монтажной панели);
- индикатор предельно допустимого уровня жидкости УРОВЕНЬ МАКС;

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	7

Инв. №

- переключатели РУЧНОЙ — 0 — АВТ выбора режима работы насосов;
- индикаторы работы электродвигателей каждого насоса;
- индикатор аварии электродвигателей каждого насоса;
- Индикатор напряжения сети СЕТЬ ВКЛ.

### 5.3. ПОРЯДОК РАБОТ

Перед включением насосов убедитесь, что уровень жидкости в НС не ниже датчика уровня 1.

- Подготовка к включению

Убедитесь перед включением напряжения питания в том, что ШУ находится в технически исправном состоянии, надежно заземлен.

- Включение ШУ

Поставьте переключатели режимов работы насосов РУЧН — 0 — АВТ в положение 0.

Поставьте автоматы защиты насосов в положение ВКЛ.

Поставьте вводной автоматический выключатель СЕТЬ ~ 3 x 380В в положение ВКЛ, при этом на двери ШУ загорится индикатор СЕТЬ ВКЛ.

- Работа в ручном режиме

Поставьте переключатель режима работы насоса 1 РУЧН — 0 —; АВТ в положение РУЧН, при этом включится электродвигатель насоса 1.

Поставьте переключатель режима работы насоса 1 РУЧН — 0 — АВТ в положение 0, при этом электродвигатель насоса 1 отключится.

Поставьте переключатель режима работы насоса 2 РУЧН — 0 — АВТ в положение РУЧН, при этом включится электродвигатель насоса 2.

Поставьте переключатель режима работы насоса 2 РУЧН — 0 — АВТ в положение 0, при этом электродвигатель насоса 2 отключится.

- Работа в автоматическом режиме

Поставьте переключатели режимов работы насосов 1 и 2 РУЧН — 0 — АВТ в положение АВТ.

При заполнении ёмкости НС включатся последовательно индикаторы РАБОТА НАСОС 1, НАСОС 2. При уменьшении уровня стоков в ёмкости НС до уровня 1, происходит выключение всех работающих насосов.

В следующем цикле происходит смена насосов, включается другой насос и загорается соответствующий индикатор.

- Отключение ШУ

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	8

Инв. №

Поставьте переключатели режимов работы насосов РУЧН — 0 — АВТ в положение 0.  
Поставьте вводной автоматический выключатель СЕТЬ ~ 3 x 380В в положение ОТКЛ.

## 6. ОХРАНА ТРУДА

При эксплуатации КНС необходимо руководствоваться положениями и требованиями, изложенными в следующих документах:

- “Правила безопасности при эксплуатации водопроводно-канализационных сооружений”;
- “Охрана труда и техника безопасности в коммунальном хозяйстве”;
- “Правила устройства электроустановок”;
- “Правила технической эксплуатации электроустановок”;
- “Паспорт на насосы и электрическая схема шкафа”.

Обслуживание КНС должно производиться персоналом, который прошел специальное обучение на базе указанных документов и ознакомился с паспортом и электрической схемой.

Рабочие или операторы, в функции которых входит обслуживание электронасосов, должны быть обучены правилам безопасности и работы с электроустановками и иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже второй. Повторная проверка знаний правил технической эксплуатации для каждого рабочего проводится не реже одного раза в течение 2 лет.

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а также спецодеждой и спец обувью в соответствии с действующими нормами.

У рабочих мест должны быть вывешены технологические и электрические схемы, должностные и эксплуатационные инструкции, плакаты и инструкции по технике безопасности. В особо опасных местах должны быть вывешены предупредительные и разъясняющие знаки и плакаты.

Запрещается использовать открытый огонь, курить, пользоваться не взрывозащищенными электроприборами при спуске внутрь канализационной насосной станции, а также около открытых крышек при ее проветривании в виду возможности образования взрывоопасной газовой смеси.

В емкость канализационной насосной станции допускается спускаться только после ее длительного проветривания с открытыми крышками (не менее 1 часа) с соблюдением правил обслуживания канализационных колодцев.

Следует исключить возможность наезда колес автотранспорта на крышку канализационной насосной станции.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

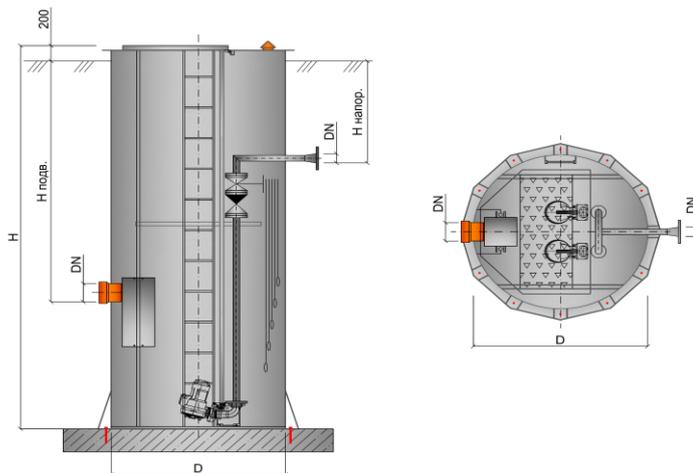
	Лист
	9

Инв. №

### Электробезопасность:

- Присоединение насоса к электросети должно быть осуществлено с заземляющим контуром в соответствии с Правилами устройства электроустановок.
- Необходимо периодически (1 раз в год) проверять соответствие фактического сопротивления заземляющего контура расчетному.
- При проведении работ с насосом он должен быть отключен от сети в соответствии с Правилами эксплуатации электроустановок.

### 7. УСЛОВИЯ ЗАКАЗА И ПОСТАВКИ



Поставка полипропиленовой (стеклопластиковой, бетонной, стальной) канализационной станции «BAZMAN КНС ПП/ПЭ» осуществляется в соответствии с заключенным договором. Основанием для заключения договора является заявка заказчика. Сроки поставки, гарантии, условия перевозки регулируются договором.

Инва. № подл.	
Подпись и дата	
Взамен инв. №	

	Лист
	10

Инва. №

Комплект BAZMAN КНС ПП/ПЭ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Техническая характеристика	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Приемный резервуар		Шт.		
2	Насос погружной с автоматической трубной муфтой		Шт.		
3	Лестница		Шт.		
4	Площадка обслуживания		Шт.		
5	Шкаф управления погружными насосами		Шт.		
6	Трубопроводная обвязка, запорно-регулирующая арматура		Компл.		
7	Решетка для задержания отбросов (корзина)				
8	Вытяжная вентиляция				

Инва. № подл.	
Подпись и дата	
Взамен инв. №	

	Лист
	11

Инва. №

## 8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Ресурс	изделия	до	первого
<u>капитального</u>			
(среднего, капитального)			
ремонта	<u>15 (пятнадцать)* лет</u>		
(параметр, характеризующий наработку)			
в течение срока службы <u>30 (тридцать)* лет</u> , в том числе срок хранения <u>1 (один) года</u>			
<u>в упаковке изготовителя</u>			
(в консервации, упаковке изготовителя)			
<u>в складских помещениях</u>			
(в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.)			
Межремонтный ресурс	<u>5(пять)* лет</u>		
параметр, характеризующий наработку			
при <u>капитальном</u> ремонте в течение срока службы <u>30 (тридцать)* лет</u>			
<p>Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.</p>			
_____	_____	_____	_____
должность	личная подпись	расшифровка	
подписи			
_____	М.П.		
Число ,месяц. год			

\*При правильной эксплуатации и соблюдении всех рекомендаций производителя

1. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.
2. Гарантийный срок работы изделия — 2 года со дня продажи потребителю.
3. Гарантийный срок комплектующих — 1 год со дня продажи потребителю.

При предъявлении претензий, потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	12

Инв. №

### 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

_____ КНС-ПП наименование изделия	_____ обозначение	№ _____ заводской номер
Упакован(а) _____ ООО «ПК» наименование или код изготовителя		
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.		
_____ должность	_____ личная подпись	_____ расшифровка подписи
_____ Число ,месяц. год		

### 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

_____ КНС-ПП наименование изделия	_____ обозначение	№ _____ заводской номер
изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.		
МП _____ личная подпись	_____ расшифровка подписи	
_____ Число ,месяц. год		

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	13

Инв. №

## 11. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

1. Гарантийные обязательства теряют силу при внесении потребителем изменений в схему или конструкцию изделия, а также при нарушении правил ее монтажа и эксплуатации.

2. ООО «ПК» оставляет за собой право модификации полипропиленовых насосных станций «BAZMAN КНС ПП/ПЭ».

Поставщик: ООО «ПК»

Контактные телефоны: тел. 8 (861) 41-02-03

Почтовый адрес завода изготовителя: 350059 Россия, г. Краснодар, ул. Текстильная, 19

[www.bazman.ru](http://www.bazman.ru) [info@bazman.ru](mailto:info@bazman.ru)

## 12. УСЛУГИ

### УСЛУГИ ДЛЯ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

- Обследование объектов, подбор оборудования;
- Технические консультации;
- Производим расчеты и выбор оборудования;
- Консультационные услуги по реконструкции действующих очистных сооружений, насосных станций, канализационных сетей;
- Предоставляем оптимальные технологические решения по очистке сточных вод, обработке и утилизации отходов;
- По Вашему запросу будет предоставлено подробное технико-коммерческое предложение, с указанием технологических решений и чертежей в формате DWG предлагаемого оборудования;
- Помощь в проектировании.

### УСЛУГИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

- Шефмонтаж и пуско-наладка оборудования;
- Обследование объектов, подбор оборудования;
- Корректировка рабочего проекта с подбором оборудования.

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	14

Инв. №

## УСЛУГИ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

- Гарантийный и постгарантийный ремонт оборудования;
- Сервисное обслуживание оборудования в процессе эксплуатации.

Обслуживающая организация:

Контактные телефоны: тел. 8 (861) 241-02-03

Почтовый адрес: 350059 Россия, г. Краснодар, ул. Текстильная, 19

Инва. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Лист 15

Инва. №

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«РЕЕСТР СЕРТИФИЦИРОВАННЫХ СИСТЕМ»



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/М01038

Срок действия с 24.02.2022 по 23.02.2025

№ 000045

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021

Орган по сертификации ООО «АЛЬФА-СЕРТИФИКАТ» Адрес: Россия, Республика Татарстан, 423800, г. Набережные Челны, ул. Раиса Беляева, дом 18, 2 этаж, офис 205. Телефон +7 (804) 333-28-18 Адрес электронной почты oc@alfa-sert.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Насосные станции (в т.ч. в подземном, наземном корпусе): канализационные насосные станции «КНС», насосные станции повышения давления (в т.ч. для нужд пожаротушения) «СПД, СПТ», торговой марки BAZMAN. Серийный выпуск.

КОД ОК  
034-2014 (КПЕС 2008)  
22.29.29.000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 4859-001-28062534-2018

КОД ТН ВЭД  
8413

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 350059, Краснодарский край, город Краснодар, Текстильная улица, дом 19, помещение Л4/12А. ОГРН: 1182375024809. ИНН: 2312270172.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания». Место нахождения: 350059, Краснодарский край, город Краснодар, Текстильная улица, дом 19, помещение Л4/12А. ОГРН: 1182375024809. ИНН: 2312270172.

**НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 0279-02/2022/ПМТ от 21.02.2022 г., выданного Испытательной лабораторией «ПРОМТЕСТ» (ИЛ «ПРОМТЕСТ»), Аттестат аккредитации РОСС.RU.A152.ИЛ01/04 от 12.05.2021г.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

Н.Н. Разумов  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.Н. Борисов  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОНЪ» Москва, 2021г. «В»-19 № 349

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

	Лист
	16

Инв. №

## Акт испытания резервуара

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_г.

Вместимость резервуара \_\_ м<sup>3</sup>. Номер резервуара \_\_\_\_\_

Наименование резервуара РН-\_\_-ЦГ \_\_\_\_\_

Мы, нижеподписавшиеся, представители:

Производитель ООО «Производственная компания» составил настоящий акт о том, что в период времени: с \_\_\_\_\_ ч «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_г. по \_\_\_\_\_ ч «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_г. Проверка герметичности емкости проводилась путем нагнетания воздуха на соединительные части резервуара.

Внешняя поверхность мест соединения форм подлежат покрытию мыльным раствором.

Наличие пузырей на поверхности емкости не обнаружено.

Подписи:

\_\_\_\_\_ (подпись, Ф.И.О., дата)

Инва. № подл.	Взамен инв. №
Подпись и дата	

	Лист
	17

Инва. №

## Упаковочный лист

ООО «ПК»

Заказ № 212/525 КНС-ПП/Б” 1250/3800-65

№ п/п	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Корпус КНС	Шт.	1	1250/3800
2	Подводящий патрубок	Шт.	1	ДУ 250
3	Отводящий патрубок (фланец)	Шт.	2	ДУ 100
4	Крышка	Шт.	1	
5	Вентиляционная труба с зрибком	Шт.	2	
6	Поплавки	Шт.	4	
7	Анкерные болты	Шт.	8	
8	УПМ "Rexa-pro-C05da-326ead1x2-t0015-540-a"	Шт.	2	
9	Паспорт на изделие	Шт.	1	

Передаваемый товар новый, в эксплуатации не был, внешние повреждения отсутствуют.

Упаковал \_\_\_\_\_  
(Должность) (Подпись) (Фамилия И.О.)

Проверил \_\_\_\_\_  
(Должность) (Подпись) (Фамилия И.О.)

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

	Лист
	18

Инв. №